

产品规格书

黑碳化硅 P 砂

黑碳化硅 P 砂是针对涂附磨具使用的磨料。其原料于黑碳化硅 F 砂一样，都是石英砂和焦炭高温冶炼而来的一级碳化硅块料。黑碳化硅 P 砂的 SiC 纯度 98% 以上，破碎前经过酸洗处理，颗粒根据 P 标磨料标准进行筛分。P 标碳化硅磨料适用于各种纸基、布基的涂附磨具。黑碳化硅硬度 9.2-9.3，略低于绿碳化硅。硬度和韧性比刚玉高，磨削力好，适合各种金属和非金属材料的研磨。

化学成分

SiC	Fe ₂ O ₃	F. C
98.0-99.2%	≤0.15%	≤0.20%

物理特性

莫氏硬度	比重	最高使用温度	熔点	弹性模量	热膨胀系数	导热率
9.15	3.2-3.45 g/cm ³	1900°C	2300°C 游离	58-65x10 ⁶ psi	3.9-4.5 x10 ⁻⁶ /°C	71-130 W/MK

1. 粒度砂粒度组成标准 GB/T9258.1-2000

粒度	最粗粒		粗粒		基本粒		混合粒		筛上总和		细粒
	筛网尺寸 um	第二层筛上占比 %	筛网尺寸 um	第一、二筛上总和占比不多于 %	筛网尺寸 um	第一至三筛上总和占比 %	筛网尺寸 um	第一至四筛上总和占比 %	筛网尺寸 um	第一至四筛上总和占比不低于 %	
P12	3350	0	2360	1	2000	10-18	1700	52-70	1400	92	8
P16	2360	0	1700	3	1400	20-32	1180	66-84	1000	96	4
P20	1700	0	1180	7	1000	34-50	850	80-92	710	96	4
P24	1400	0	1000	1	850	10-18	710	53-70	600	92	8
P30	1180	0	850	1	710	10-18	600	53-70	500	92	8
P36	1000	0	710	1	600	10-18	500	53-70	425	92	8
P40	710	0	500	7	425	34-50	355	80-92	300	96	4
P50	600	0	425	3	355	20-32	300	66-84	250	96	4
P60	500	0	355	1	300	10-18	250	53-70	212	92	8
P80	355	0	250	3	212	20-32	180	66-84	150	96	4
P100	300	0	212	1	180	10-18	150	53-70	125	92	8
P120	212	0	150	7	125	34-50	106	80-92	90	96	4
P150	180	0	125	3	106	20-32	90	66-84	75	96	4
P180	150	0	106	2	90	10-20	75	50-84	63	90	10
P220	125	0	90	2	75	10-20	63	50-84	53	90	10

2. 粒度砂粒度组成标准 GB/T9258. 1-2000

粒度	D0 (um)	D3 (um)	D50 (um)	D95 (um)
P240	110 以下	81.7 以下	58.5±2.0	44.5 以上
P280	101 以下	74.0 以下	52.2±2.0	39.2 以上
P320	94 以下	66.8 以下	46.2±1.5	34.2 以上
P360	87 以下	60.3 以下	40.5±1.5	29.6 以上
P400	81 以下	53.9 以下	35.0±1.5	25.2 以上
P500	77 以下	48.3 以下	30.2±1.5	21.5 以上
P600	72 以下	43.0 以下	25.8±1.0	18.0 以上
P800	67 以下	38.1 以下	21.8±1.0	15.1 以上
P1000	63 以下	33.7 以下	18.3±1.0	12.4 以上
P1200	58 以下	29.7 以下	15.3±1.0	10.2 以上
P1500	53 以下	22.4 以下	12.6±1.0	8.3 以上
P2000	45 以下	19.3 以下	10.3±0.8	6.7 以上
P2500	38 以下	14.0 以下	8.4±0.5	5.4 以上
P3000	32 以下	12.0 以下	6.7±0.5	3.0 以上
P4000	27 以下	11.0 以下	5.5±0.5	2.0 以上
P5000	23 以下	8.0 以下	4±0.5	1.8 以上

包装 25/20 公斤袋装

主要用途：

1. 碳化硅砂纸、砂布。
2. 纤维轮、尼龙抛光轮、不织布抛光轮。
3. 海绵砂块，海绵砂纸。
4. 黑金刚漆面打磨砂轮、网格砂轮。
5. 草酸抛磨块、油石等。
6. 磨料丝，碳化硅磨料刷等。
7. 美甲研磨工具。
8. 体育用品例如滑板耐磨纸耐磨层等。